

REFRIGERADOR A.I.

2 PUERTAS DE VIDRIO 1000 Litros

Codigo: AS10G2



Características del artefacto

- Construcción interior y exterior en acero inoxidable AISI 304.
- 2 Puertas de vidrio doble panel.
- Bisagras en acero inoxidable de máxima durabilidad.
- 8 Parrillas de acero plastificadas regulables.
- Sistema de refrigeración por ventilación forzada.
- Control electrónico de T° y de deshielo, con visor digital.
- Evaporación automática del agua de deshielo.
- Base con ruedas, 2 con frenos.
- Producto industrial para el comercio.

Un refrigerador industrial es un equipo de enfriamiento de gran capacidad, diseñado para ambientes gastronómicos que requieren mantener alimentos frescos a gran escala.

Se caracteriza por su control preciso de temperatura, amplio espacio de almacenamiento y construcción robusta, lo que lo convierte en un componente esencial en cocinas profesionales y establecimientos de alimentos.

Datos Técnicos

- | | |
|--------------------------|---------------|
| - Capacidad | 1000 lt. |
| - Refrigerante: | R134 a/290gr. |
| - T° de funcionamiento | -2 a 10°C |
| - Consumo Eléctrico: | 1,6 Kw. |
| - Alimentación Eléctrica | 220V/50Hz. |
| - Peso Aproximado | 145 Kg. |

Dimensiones

- | | |
|-----------------|----------------|
| Producto (mm) | 1220x750x1965 |
| Embalaje (mm) | 11230x760x1975 |
| Peso neto (kg) | 145 |
| Peso bruto (kg) | 154 |



www.maigas.cl



REFRIGERADOR A.I.

2 PUERTAS DE VIDRIO 1000 Litros

Codigo: AS10G2



Características del artefacto

- Construcción interior y exterior en acero inoxidable AISI 304.
- 2 Puertas de vidrio doble panel.
- Bisagras en acero inoxidable de máxima durabilidad.
- 8 Parrillas de acero plastificadas regulables.
- Sistema de refrigeración por ventilación forzada.
- Control electrónico de T° y de deshielo, con visor digital.
- Evaporación automática del agua de deshielo.
- Base con ruedas, 2 con frenos.
- Producto industrial para el comercio.

Un refrigerador industrial es un equipo de enfriamiento de gran capacidad, diseñado para ambientes gastronómicos que requieren mantener alimentos frescos a gran escala.

Se caracteriza por su control preciso de temperatura, amplio espacio de almacenamiento y construcción robusta, lo que lo convierte en un componente esencial en cocinas profesionales y establecimientos de alimentos.

Datos Técnicos

- | | |
|--------------------------|---------------|
| - Capacidad | 1000 lt. |
| - Refrigerante: | R134 a/290gr. |
| - T° de funcionamiento | -2 a 10°C |
| - Consumo Eléctrico: | 1,6 Kw. |
| - Alimentación Eléctrica | 220V/50Hz. |
| - Peso Aproximado | 145 Kg. |

Dimensiones

- | | |
|-----------------|----------------|
| Producto (mm) | 1220x750x1965 |
| Embalaje (mm) | 11230x760x1975 |
| Peso neto (kg) | 145 |
| Peso bruto (kg) | 154 |



www.maigas.cl

