Media converter Fibra-UTP 10/100 SM SC 20km 1310nm 220VAC

100030337157



Convertidor 10/100M, conector SC Monomodo 20km, 1310NM, diseñado para un ambiente industrial.

Con este convertidor puede asegurarse una fácil implementación y expansión de las redes 100Base-TX/FX.

El convertidor es totalmente transparente cuando está conectado la red funciona exactamente igual, permitiendo la coexistencia de medios de cobre y fibra.

Este conversor permite la instalación de cables de fibra en cualquier lugar dentro de una topología de red Fast Ethernet conectando directamente a los dispositivos existentes. Su diseño modular compacto facilita su ubicación de escritorio, ahorrando espacio.

Media converter Fibra-UTP 10/100 SM SC 20km 1310nm 220VAC

100030337157

CARACTERÍSTICAS

Cumple con IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3x en conformidad con la RoHS
Extiende distancias que va hasta los 20km
Soporte de negociación automática en puerto RJ-45
Auto-negociación de dúplex (HDX / FDX) en el puerto RJ-45
Soporte auto MDI/MDI-X en el puerto RJ-45
LED de estado para TX, FX LINK / ACT, POWER, 100M a
Permite monitorear fácilmente el estado de la red
Fuente de alimentación externa incluida
Soporta longitud de paquetes de hasta 1600 bytes
Aprobado por la FCC Clase A y CE

ESPECIFICACIONES

Interfaz:
1 puerto Ethernet (RJ45) 10 / 100Base-Tx / 1 puerto óptico 100Base-Fx
Puerto óptico: 1310nm
Distancia de transferencia: Hasta 20km
Núcleo de la fibra: 8.3um, 8.7um, 9um and10um en la fibra del monomodo
Estándar Puerto Ethernet: IEEE802.3, IEEE802.3u, IEEE802.3x
Velocidad disponible: 10 Mbps, fuerza 100 Mbps y
Detección automática 10/100Mbps Full-Duplex y Half-Duplex autonegociación
Conectores: Conector RJ-45; Conexión MDI / MDI-X
Detección automática
Indicadores LED: Potencia, FDX, Estado, Velocidad, Enlace / Acción FX, Enlace / Acción TX
Requisitos de energía:
Entrada AC 100~240V
Carcasa: con proteccion IP40, carcasa de Aluminio y con rail DIN
Dimensiones: 110 x 95x 30 mm (D x An x Al) / Peso: 320g
Temperatura de funcionamiento: -40°C a 85°C
Temperatura de almacenamiento: -40°C a 85°C
Humedad de funcionamiento: 5% a 95% RH
Humedad de almacenamiento: 5% a 90% RH
Aprobaciones: FCC Parte 15 de Clase A y CE aprobado

