



LÍNEA REFRIGERACIÓN

VITRINA ROTISERA

1500 MM. 520 LT.

Código: HKDS1500CS



Vitrina rotisera de 1500 mm y 520 litros, ideal para la exhibición eficiente de preparaciones listas en rotiserías y puntos de venta gastronómicos. Su sistema de refrigeración por aire forzado asegura una temperatura uniforme entre 2 °C y 8 °C, manteniendo la frescura y calidad de los productos. Incorpora cristal curvo de alta visibilidad, iluminación interior y apertura frontal que facilita la atención, junto a una bodega posterior que optimiza el almacenamiento. Diseñada para un uso continuo, ofrece practicidad, rendimiento y una presentación atractiva en espacios de alto flujo.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Apertura frontal, bodega.
- Sistema de refrigeración por aire forzado con control de T° por termostato regulable.
- Rango de temperatura de 2°C a 8°C.
- Sistema de descongelamiento automático.
- Amplio espacio interior con iluminación
- Cristal curvo con apertura frontal, bodega posterior con puertas de corredera y base con ruedas.
- Controlador digital Carel, compresor Embraco.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Consumo eléctrico	0,95 Kw
Alimentación eléctrica	220 V / 50 Hz
Capacidad	520 lts
Rango de temperatura	2°C a 8°C
Sistema de refrigeración	Aire forzado
Refrigerante	R134 a/670gr
Compresor	Digital (Carel)
Dimensiones equipo	1500 x 1100 x 1200 mm
Dimensiones embalaje	1520 x 1120 x 1220 mm
Peso neto	235 kg
Peso bruto	265 kg

