Provigases

Una empresa del holding Provi-group

FICHA TÉCNICA

CONSUMIBLES DE SOLDADURA

Código comercial: 2004662

INDURA 6011

1/8 pulg. (3,2 mm)

Electrodo revestido para aceros al carbono

CAJA DE 20 kg

20 bolsas de 1 kg

01 IDENTIFICACIÓN Y PARÁMETROS

Clasificación	ASME IIC SFA 5.1 / AWS A5.1: E 6011 / E 4311
Revestimiento	Celulósico potásico
Diámetro / longitud	3,2 mm (1/8 pulg.) / 350 mm
Corriente recomendada	80-120 A
Tipo de corriente	Alterna (CA) o continua, electrodo positivo (CCEP)
Posiciones de soldadura	Toda posición
Rendimiento de referencia	37 electrodos/kg (promedio) · Eficiencia: 73%*

02 APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

Para cordones de raíz de cañerías, reparaciones generales, estructuras y planchas galvanizadas. Adecuado para trabajos que requieren alta penetración.

Su revestimiento contiene hierro en polvo. La rápida solidificación del metal depositado facilita la soldadura vertical y sobre cabeza.

03 PROPIEDADES DEL METAL DEPOSITADO

Valores informados por INDURA, sin tratamiento térmico:

Fluencia al 0,2%	Resistencia a tracción	Elongación (L=4d)	Impacto Charpy V
424 MPa	**495 MPa**	**27%**	**34 J a -30 °C**

04 CONSERVACIÓN Y USO

Secado: el fabricante no recomienda resecar ni mantener en hornos. Consultar la información de seguridad del fabricante antes de transportar o utilizar los electrodos.

Fuente técnica: AIR PRODUCTS INDURA, ficha INDURA 6011, ref. SMAW_AC_INDURA_6011_01. *Eficiencia calculada según ISO-2401. Valores referenciales; no constituyen un certificado de lote. Esta ficha de presentación de Provigases no sustituye la documentación del fabricante.