Provigases

Una empresa del holding Provi-group

FICHA TÉCNICA

CONSUMIBLES DE SOLDADURA

Código comercial: 2004690

INDURA 6010

3/32 pulg. (2,4 mm)

Electrodo revestido para aceros al carbono

CAJA DE 20 kg

20 bolsas de 1 kg

01 IDENTIFICACIÓN Y PARÁMETROS

Clasificación	AWS E-6010 / E-4310
Revestimiento	Celulósico sódico
Diámetro / longitud	2,4 mm (3/32 pulg.) / 300 mm
Corriente recomendada	60-90 A
Tipo de corriente	Continua, electrodo positivo (CCEP)
Posiciones de soldadura	Toda posición
Rendimiento de referencia	75 electrodos/kg, aproximadamente*

02 APLICACIONES Y CARACTERÍSTICAS

Aplicaciones indicadas por INDURA: estanques, estructuras, planchas corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos.

Electrodo para acero al carbono y soldadura en toda posición. El polvo de hierro del revestimiento favorece la velocidad de depósito; su arco estable facilita el control del cordón.

03 PROPIEDADES DEL METAL DEPOSITADO

Valores típicos informados en el Manual de Soldadura INDURA:

Fluencia al 0,2%	Resistencia a tracción	Alargamiento (50 mm)	Impacto Charpy V
414 MPa	**500 MPa**	**26%**	**38 J a -30 °C**

04 CONSERVACIÓN Y USO

Verificar compatibilidad del equipo con electrodos E6010 y polaridad CCEP. Seguir la información de seguridad y las condiciones de almacenamiento indicadas por el fabricante.

Fuente técnica: Manual de Soldadura INDURA, página 34, INDURA 6010 (indura.com.ec). *Datos de referencia del manual: verificar etiqueta y ficha vigente del lote. Presentación comercial: código 2004690. Esta ficha de Provigases no sustituye la documentación del fabricante ni un certificado de lote.