SOLDADORA INDURA NANOWELD 160 PRO

SAP: 6039321

DESCRIPCIÓN

La máquina de soldar inversora utiliza IGBTs (transistores de conmutación rápida de avanzada tecnología) como componente principal de su sistema electrónico, los que han sido especialmente desarrollado para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar.

Cuenta con circuitos específicos de protección que aseguran un funcionamiento seguro y confiable.
Es capaz de soldar acero de baja y mediana aleación, acero inoxidable, etc.



CARACTERÍSTICAS

- Protección de sobre y baja tensión (F02).
- Protección de sobre temperatura (F01).
- Proceso Arco Manual.
- Función Partida en Caliente (HS).
- Función Fuerza de Arco (AF).
- Función Anti-pegado del electrodo (F09).
- Panel de control.
  - Display digital.
  - Ajuste de corriente.
  - Led indicador conexión a la red eléctrica.
  - Led indicador de protección de sobre / bajo voltaje y protección de sobre temperatura.



Descripción	Unidad	Valores
Conexión a la red	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Corriente de entrada	Amp	30.0
Potencia absorbida	KVA	6.6
Voltaje en vacío	Volt	75
Rango de voltaje en carga	Volt	20.4 ~ 26.4
Rango de corriente	Amp	10 ~ 160
Ciclo de trabajo 40%	Amp	160
Ciclo de trabajo 60%	Amp	131
Ciclo de trabajo 100%	Amp	101
Factor de potencia	Cos φ	0.8
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Automático de protección	Amp	25
Estándar internacional		EN 60974-1
Tipo de enfriamiento		Ventilación forzada
Dimensiones	mm	265 x 120 x 230
Peso neto	Kg	3.75
Terminales de salida	mm^2	25

INCLUYE

- Máquina de soldar
- Conjunto porta electrodo con terminal (25 mm^2) y cable de 1,8 m.
- Conjunto grampa tierra con terminal (25 mm^2) y cable de 1,2 m.



Display Digital



Función Antipegado



Compatible con gran variedad de electrodos
Diámetros: 3/32” - 1/8” - 5/32”



Portátil 3,75 Kg.