• Alambre tubular con protección gaseosa externa para aceros al carbono.
• Protección gaseosa Indurmig 20 o 100% CO_2.

Clasificación:

ASME IIC SFA 5.20 /AWS A5.20

E 71T-1C/1M

Características y Campos de usos:

- Está diseñado para soldar aceros de alta resistencia
- Posee un amplio rango de parámetros de operación, bajos niveles de salpicaduras y fácil remoción de escoria, lo que permite minimizar la operación de limpieza después de soldar.
- Están diseñados para simple o multi pasada. Se caracterizan por alta velocidad de deposición, calidad radiográfica, baja perdida por salpicadura y cordón plano a levemente convexo.
- Extremadamente versátil para una gran variedad de aplicaciones, tales como equipos para movimiento de tierra, maquinaria pesada, construcción naval, puentes y fabricación en general de aceros estructurales.

Análisis Típico del metal depositado (% en peso)				
C	Mn	Si	P	S
0.04	1.30	0.45	0.015	0.012

Propiedades Mecánicas Típicas del Metal Depositado:			
Esf. Fluencia en 0.2%, MPa	Esf. Máx. de Tracción, MPa	Elongación (L=4d), %	E. Absorbida Ch-v
540	620	29	50 J: -20°C

Parámetros de Soldadura y Datos			
Diámetro, mm	0.9	1.2	1.6
Int.. de Corr., A	100 - 240	120 - 300	180 - 400
Voltaje, Volts	20 - 28	22 - 30	24 - 32
Stickout, mm	15 - 25	15 - 25	15 - 25

Posición de Soldadura  CCEP