SOLDADORA INDURA
PROTIG 200 HF PULSE

SAP: 6039381



DESCRIPCIÓN

La máquina de soldar inversora PROTIG 200 HF PULSE utiliza IGBTs (transistores de conmutación rápida de avanzada tecnología) como componente principal de su sistema electrónico, los que han sido especialmente desarrollado para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar.

Cuenta con circuitos específicos de protección que aseguran un funcionamiento seguro y confiable.

Es capaz de soldar acero de bajo nivel de carbón, acero inoxidable, aleaciones de acero y acero fundido, etc.

Para el proceso de soldadura TIG, los equipos PROTIG HF PULSE, incluyen inicio de arco por alta frecuencia (HF) y Lift Arc, adicionalmente, cada una de ellas consta de una función especial de TIG pulsado.

Presenta las siguientes ventajas competitivas:

- Proceso de soldadura de Arco Manual (MMA).
- Proceso de soldadura TIG (Lift Arc y Alta Frecuencia HF)
- Proceso de soldadura TIG con opción de "Arco Pulsado".
- Dispone de un display digital, con intuitiva información para el usuario (proceso de soldadura, funciones especiales, selección de partida TIG, pulsado, VRD, etc.).
- Para proceso TIG, posee dos sistemas de inicio de arco eléctrico, el primero por **"Levantamiento de Electrodo (Lift Arc)"** y el segundo por **"Alta Frecuencia (HF)".**

Descripción	Unidad	Valores
Conexión a la red	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida	KVA	7.7
Proceso TIG		
Rango de voltaje en carga	Volt	10.4 ~ 18.0
Rango de corriente	Amp	10 ~ 200
Ciclo de trabajo 40%	Amp	200
Ciclo de trabajo 60%	Amp	163
Ciclo de trabajo 100%	Amp	127
Proceso MMA		
Voltaje en vacío	Volt	86
Voltaje VRD	Volt	8
Rango de voltaje en carga	Volt	20.4 ~ 27.2
Rango de corriente	Amp	10 ~ 180
Ciclo de trabajo 40%	Amp	180
Ciclo de trabajo 60%	Amp	147
Ciclo de trabajo 100%	Amp	114
Otros		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		H
Norma		EN 60974-1
Tipo de enfriamiento		Ventilación forzada
Factor de potencia	Cos φ	0.81
Automático recomendado	Amp	25
Dimensiones del equipo	mm	390 x 150 x 285
Terminales de salida	mm^2	25
Peso neto	Kg	6.6


Panel digital


Selector proceso TIG 2T/4T Arco Manual


TIG HF / Pulso / Lift Arc


Función VRD


Fuerza de arco (AF) Partida en caliente (HS)


Protección de sobre y bajo voltaje (E00 / E01)


Función antipegado del electrodo


Cubierta protectora

AIR PRODUCTS | INDURA

ProTig 200 HF PULSE

SAP: 6039381

CARACTERÍSTICAS

- Protección de sobre y bajo voltaje (E00 / E01).
- Protección de sobre temperatura (E02).
- Proceso Arco Manual y TIG.
    - TIG continuo
    - TIG pulsado.
    - Inicio de arco TIG con Alta Frecuencia o Lift Arc.
- Función VRD (Dispositivo reducción de voltaje)
- Función Fuerza de Arco (AF)
- Función Partida en Caliente (HS).
- Función Anti-pegado del electrodo (MMA).
- Cubierta protectora de panel frontal.
- Panel de control.
    - Display digital.
    - Potenciómetro para ajustar corriente y funciones especiales.
    - Led indicador conexión a la red eléctrica.
    - Led indicador de protección de sobre / bajo voltaje y protección de sobre temperatura.
    - Pulsadores de procesos de soldadura y funciones especiales.

INCLUYE

- Máquina de soldar
- Pistola TIG
- Manguera de gas
- Conjunto porta electrodo con conector dinse y cable de 3 m.
- Conjunto grampa tierra con conector dinse y cable de 2 m.











PANEL PRINCIPAL





Panel digital



Selector proceso TIG 2T/4T Arco Manual


TIG HF / Pulso / Lift Arc



Función VRD



Fuerza de arco (AF) Partida en caliente (HS)



Protección de sobre y bajo voltaje (E00 / E01)


Función antipegado del electrodo


Cubierta protectora