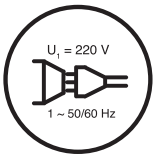
INDURA® Industrials

SOLDADORA INVERSORA INDUSTRIAL MULTIPROCESO

MULTITECH 250 Synergic

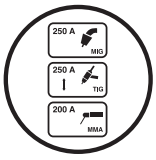




ALIMENTACIÓN MONOFÁSICA



PANTALLA LCD - 7"



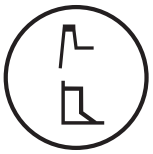
CAPACIDAD MÁXIMA



FUNCIÓN VRD (DISPOSITIVO REDUCCIÓN VOLTAJE)



INCLUYE PROTECCIONES



PARTIDA EN CALIENTE FUERZA DE ARCO



COMPATIBLE ALAMBRE MIG Y TUBULAR (15 Kg)

DESCRIPCIÓN:

La Soldadora Inversora multiproceso MULTITECH 250 SYNERGIC, está diseñada para enfrentar los desafíos más exigentes de la industria moderna, ofreciendo una experiencia de soldadura superior en la fabricación y/o reparación de estructuras metálicas, mantenimiento industrial, astilleros y aplicaciones de alto nivel.

Para el proceso MIG la TECNOLOGÍA SINÉRGICA elimina la complejidad de los ajustes manuales, basta con seleccionar el tipo de material, diámetro del alambre y gas de protección para que el sistema optimice automáticamente la velocidad de alimentación del alambre, la corriente y el voltaje de soldadura. El resultado es menor retrabajo, mayor productividad y un acabado superior, incluso para usuarios con menos experiencia.

Su versatilidad ofrece opciones de configuración para procesos Arco Manual (MMA) y TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alimentación 220 Volt (Monofásico)
- Pantalla LCD de 7"
- Incluye 10 canales de memoria
- Compatible alambre MIG y Tubular (Máximo 15 Kg)

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES:

- Acero Carbono
- Acero Inoxidable
- Aluminio

PROCESOS DE SOLDADURA:

- MIG Manual y Sinérgico / FLUX CORED Sinérgico
- TIG (Lift Arc)
- Arco Manual (MMA)

FUNCIONES ESPECIALES INCLUIDAS:

- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre temperatura
- Inductancia
- VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje)
- Partida en caliente
- Fuerza de arco
- Antipegado (Anti-Sticking)

MULTITECH 250 Synergic

SAP: 6117072



N°	DESCRIPCIÓN
1	Pantalla LCD de 7"
2	Botón pulsador para avance manual de alambre
3	Botón pulsador de configuración
4	Potenciómetro/pulsador de control para seleccionar y ajustar velocidad de alambre / corriente / selección de funciones
5	Potenciómetro para ajuste fino de voltaje y ajustes generales
6	Botón pulsador de inicio
7	Botón pulsador para prueba de gas

PARÁMETRO	UNIDAD	VALORES
Conexión a la red monofásica	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida máxima	KVA	10.1
Corriente de entrada máxima	Amp	46
PROCESO MIG		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 250
Ciclo de trabajo 60%	Amp	250
Ciclo de trabajo 100%	Amp	194
Voltaje en vacío	Volt	71
PROCESO ARCO MANUAL		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 200
Ciclo de trabajo 60%	Amp	200
Ciclo de trabajo 100%	Amp	155
Voltaje en vacío	Volt	71
Voltaje VRD	Volt	11.2
PROCESO TIG		
Rango de corriente	Amp	10 ~ 250
Ciclo de trabajo 60%	Amp	250
Ciclo de trabajo 100%	Amp	194
Voltaje en vacío (r)	Volt	11.2
OTROS		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Norma		60974-1
Automático recomendado	Amp	45
Dimensión equipo (L x A x A)	cm	95 x 49 x 74
Dimensión embalaje (L x A x A)	cm	98 x 50 x 78
Peso neto	Kg	50
Peso total	Kg	78

Abril 2026

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Pistola MIG de 3 m (Consumibles tipo Bernard)
- 2 Rodillos duales 0.8 V y 1.0 V mm para alambre sólido
- Manguera de gas 3 m con conector rápido
- Conjunto porta electrodo con terminal 35-70 y cable de 25mm^2 de 4 m
- Conjunto grampa tierra con terminal 35-70 y cable de 25 mm^2 de 4 m
- Manual de usuario (Incluye póliza de garantía)
- Certificado de inspección de calidad

GASES RECOMENDADOS:

- Indurmig • CO_2 • Argón • Indurtig

SOLDADURAS RECOMENDADAS:

MIG:

- Alambre MIG 70S-6 (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre inoxidable (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre aluminio (1.0 - 1.2 mm)
- Alambre tubular (0.8 - 1.2 mm)

ARCO MANUAL:

- E-6010
- E-6011 Graphite / Punto verde / Punto azul
- E-6013
- E-7018 / E-7018 Graphite
- Inoxidables E-308L / E-309L / E-316L

TIG:

- ER-70S-6
- ER-316L

