INDURA® Industrials

SOLDADORA INVERSORA INDUSTRIAL MULTIPROCESO

FABRICADO BAJO ESTRICTOS CONTROLES DE CALIDAD
AIR PRODUCTS
INDURA
1 AÑO GARANTÍA

MULTITECH 251X



PANTALLA LCD 7"



PROCESO MIG



PROCESO TIG



PROCESO ARCO MANUAL



FUNCIÓN MIG / FLUX CORED



FUNCIÓN MIG MANUAL / SINÉRGICA



FUNCIÓN VRD (DISPOSITIVO REDUCCIÓN VOLTAJE)


FUNCIONES ESPECIALES PARTIDA EN CALIENTE FUERZA DE ARCO



PROTECCIONES DE SOBRE TEMPERATURA SOBRE Y BAJO VOLTAJE



DESCRIPCIÓN:

La Soldadora Inversora multiproceso MULTITECH 251X, está diseñada para enfrentar los desafíos más exigentes de la industria moderna, ofreciendo una experiencia de soldadura superior en la fabricación y/o reparación de estructuras metálicas, mantenimiento industrial, astilleros y aplicaciones de alto nivel.

Con un gabinete ligero y compacto, agregado a su TECNOLOGÍA SINÉRGICA elimina la complejidad de los ajustes manuales, solo seleccionando el tipo de material, diámetro del alambre y gas de protección, el sistema optimiza automáticamente los parámetros de soldadura. El resultado es menor tiempo en ajustes del equipo, mayor productividad y un acabado superior, incluso para usuarios con menos experiencia.

Su versatilidad ofrece opciones de configuración para procesos MIG, Arco Manual (MMA) y TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alimentación 220 Volt (Monofásico)
- Pantalla LCD de 7"
- Compatible alambre MIG y Tubular (Máximo 15 Kg)
- Incluye 20 canales de memoria

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES:

- Acero Carbono
- Acero Inoxidable
- Aluminio

PROCESOS DE SOLDADURA:

- MIG Manual y Sinérgico / FLUX CORED Sinérgico
- TIG (Lift Arc)
- Arco Manual (MMA)

FUNCIONES ESPECIALES INCLUIDAS:

- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre temperatura
- Inductancia
- VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje)
- Partida en caliente
- Fuerza de arco
- Antipegado (Anti-Sticking)

MULTITECH 251X

SAP: 6117073



N°	DESCRIPCIÓN
1	Pantalla LCD de 7"
2	Potenciómetro / pulsador de ajustes de parámetros
3	Botón pulsador multifunciones
4	Botón pulsador multifunciones
5	Potenciómetro / pulsador para ajuste de voltaje proceso MIG
6	Potenciómetro / pulsador multifunciones

PARÁMETRO	UNIDAD	VALORES
Conexión a la red	Volt	220 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida máxima	KVA	10.2
Corriente de entrada máxima	Amp	46.5
PROCESO MIG		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 250
Rango de voltaje en carga	Volt	15.5 ~ 26.5
Ciclo de trabajo 100%	Amp	250
PROCESO ARCO MANUAL		
Rango de corriente	Amp	20 ~ 220
Voltaje en vacío	Volt	82
Voltaje VRD	Volt	14.1
Ciclo de trabajo 100%	Amp	220
PROCESO TIG		
Rango de corriente	Amp	20 ~ 250
Voltaje en vacío (r)	Volt	14.1
Ciclo de trabajo 100%	Amp	250
OTROS		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Norma		60974-1
Automático recomendado	Amp	45
Dimensión equipo (L x A x A)	cm	62 x 32 x 52
Dimensión embalaje (L x A x A)	cm	85 x 38 x 58
Peso neto	Kg	26
Peso total	Kg	32

Abril 2026

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Pistola MIG de 3 m (Consumibles tipo Bernard)
- 4 Rodillos duales 0.8 V y 1.0 V mm para alambre sólido
- Manguera de gas 3 m con conector rápido
- Conjunto porta electrodo con terminal 35-70 y cable de 25mm^2 de 3 m
- Conjunto grampa tierra con terminal 35-70 y cable de 25 mm^2 de 3 m
- Manual de usuario (Incluye póliza de garantía)
- Certificado de inspección de calidad

GASES RECOMENDADOS:

- Indurmig • CO_2 • Argón • Indurtig

SOLDADURAS RECOMENDADAS:

MIG:

- Alambre MIG 70S-6 (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre inoxidable (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre aluminio (1.0 - 1.2 mm)
- Alambre tubular (0.8 - 1.2 mm)

ARCO MANUAL:

- E-6010
- E-6011 Graphite / Punto verde / Punto azul
- E-6013
- E-7018 / E-7018 Graphite
- Inoxidables E-308L / E-309L / E-316L

TIG:

- ER-70S-6
- ER-316L

