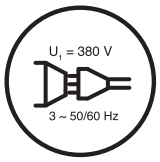
INDURA® Industrials

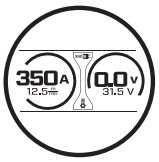
SOLDADORA INVERSORA INDUSTRIAL MULTIPROCESO

MULTITECH 3500
Synergic Pulse





ALIMENTACIÓN TRIFÁSICA



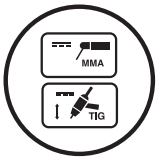
PANTALLA LCD - 7"



COMPATIBILIDAD MATERIALES



MIG SINÉRGICO, PULSADO Y DOBLE PULSADO



ARCO MANUAL Y TIG



FUNCIÓN VRD (DISPOSITIVO REDUCCIÓN VOLTAJE)



INCLUYE PROTECCIONES


PARTIDA EN CALIENTE FUERZA DE ARCO


COMPATIBLE ALAMBRE MIG Y TUBULAR (15 Kg)

DESCRIPCIÓN:

La Soldadora Inversora multiproceso MULTITECH 3500 SYNERGIC PULSE, está diseñada para enfrentar los desafíos más exigentes de la industria moderna, ofreciendo una experiencia de soldadura superior en la fabricación y/o reparación de estructuras metálicas, mantenimiento industrial, astilleros y aplicaciones de alto nivel.

Su avanzada tecnología MIG PULSADO transforma la manera de soldar, generando un arco eléctrico estable, preciso y completamente controlado. Cada pulsación optimiza la transferencia del material con un menor aporte térmico, reduce significativamente las salpicaduras, generando cordones más limpios, uniformes y resistentes, tanto en acero al carbono como en materiales complejos de acero inoxidable y aluminio.

Su versatilidad ofrece opciones de configuración para procesos Arco Manual (MMA) y TIG.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
- Alimentación 380 Volt (Trifásica)
- Pantalla LCD de 7"
- Incluye 10 canales de memoria
- Compatible alambre MIG y Tubular (Máximo 15 Kg)

COMPATIBILIDAD DE MATERIALES:
- Aluminio
- Acero Inoxidable
- Acero Carbono

PROCESOS DE SOLDADURA:
- MIG Sinérgico
- MIG Pulsado
- MIG Doble Pulsado
- TIG (Lift Arc)
- Arco Manual (MMA)

FUNCIONES ESPECIALES INCLUIDAS:
- Sobre voltaje
- Bajo voltaje
- Sobre temperatura
- Inductancia
- VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje)
- Partida en caliente
- Fuerza de arco
- Antipegado (Anti-Sticking)

MULTITECH 3500
Synergic Pulse

SAP: 6117074



N°	DESCRIPCIÓN
1	Pantalla LCD de 7"
2	Botón pulsador para avance manual de alambre
3	Botón pulsador de configuración
4	Potenciómetro/pulsador de control para seleccionar y ajustar velocidad de alambre / corriente / selección de funciones
5	Potenciómetro para ajuste fino de voltaje y ajustes generales
6	Botón pulsador de inicio
7	Botón pulsador para prueba de gas

PARÁMETRO	UNIDAD	VALORES
Conexión a la red trifásica	Volt	380 ± 15%
Frecuencia	Hz	50/60
Potencia absorbida máxima	KVA	15.1
Corriente de entrada máxima	Amp	23
PROCESO MIG		
Rango de corriente	Amp	30 ~ 350
Ciclo de trabajo 100% (25° C)	Amp	350
Ciclo de trabajo 100% (40° C)	Amp	271
Voltaje en vacío	Volt	79
PROCESO ARCO MANUAL		
Rango de corriente	Amp	20 ~ 350
Ciclo de trabajo 100% (25° C)	Amp	350
Ciclo de trabajo 100% (40° C)	Amp	271
Voltaje en vacío	Volt	79
Voltaje VRD	Volt	20
PROCESO TIG		
Rango de corriente	Amp	20 ~ 350
Ciclo de trabajo 100% (25° C)	Amp	350
Ciclo de trabajo 100% (40° C)	Amp	271
Voltaje en vacío	Volt	79
Voltaje en vacío (r)	Volt	20
OTROS		
Grado de protección		IP21S
Clase de aislación		F
Norma		60974-1
Automático recomendado	Amp	25
Dimensión equipo (L x A x A)	cm	95 x 49 x 73
Dimensión embalaje (L x A x A)	cm	98 x 50 x 78
Peso neto	Kg	64
Peso total	Kg	85

Abril 2026



ACCESORIOS INCLUIDOS:
- Manguera de gas 4 m con conector rápido
- Conjunto porta electrodo con terminal 35-70 y cable 40 mm^2 de 6 m
- Conjunto grampa tierra con terminal 35-70 y cable 40 mm^2 de 4 m
- 2 Rodillos duales 0.8 V y 1.0 V mm para alambre sólido
- 2 Rodillos duales 1.0 V y 1.2 V mm para alambre sólido
- 2 Rodillos duales 0.8 U y 1.0 U mm para alambre aluminio
- 2 Rodillos duales 1.0 U y 1.2 U mm para alambre aluminio
- Manual de usuario (Incluye póliza de garantía)
- Certificado de inspección de calidad

GASES RECOMENDADOS:
- Indurmig • CO_2 • Argón • Indurtig

SOLDADURAS RECOMENDADAS:
MIG:
- Alambre MIG 70S-6 (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre Tubular (0.8 - 1.2 mm)
- Alambre aluminio (1.0 - 1.2 mm)
- Alambre inoxidable (0.8 - 1.2 mm)

ARCO MANUAL:
- E-6010
- E-6011 Graphite / Punto verde / Punto azul
- E-6013
- E-7018 / E-7018 Graphite
- Inoxidables E-308L / E-309L / E-316L
- Electrodos para fundición y especiales

TIG:
- ER-70S-6