

Soldadora TIG Redbo WSME-250 AC/DC

WSME -250 AC/DC



Artículo	WSME-250 AC/DC
Voltaje de entrada (V), Frecuencia (Hz)	380,50
Corriente de salida (A)	10-220
Corriente y voltaje de salida nominal	220/18.8
Sin voltaje de carga (V)	42
Ciclo de trabajo (%)	60
Espesor de corte (mm)	60
Eficiencia	85%
Factor de potencia	0.93
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento (cos Φ)	F
Dimensión (mm)	625*430*445
Peso bruto (kg)	32

CARACTERÍSTICAS



- Cuenta con avanzada tecnología Inverter IGBT, lo que se traduce en mayor eficiencia y menor consumo de energía.
- La máquina se enciende por radiofrecuencia derritiendo el electrodo de Tungsteno, utilizando el método de HF ARC START sin contacto, lo cual evita la quema de piezas delgadas de trabajo.
- Cuenta con una función de soplo posterior entre 1 y 10 segundos, lo que logra una costura perfecta.
- Posee un sistema de enfriamiento eficiente, con soplo posterior ajustable, protección contra sobrecorriente y sobrecalentamiento. Se puede utilizar por largos periodos de tiempo.
- Puede soldar sobre acero inoxidable y otros aceros de aleación.



- Manual de instrucciones
- Pinza toma tierra
- Pinza porta electrodos
- Antorcha TIG