**Línea Frío**

Conservadora horizontal 2 puertas sólidas

# CTVD-600

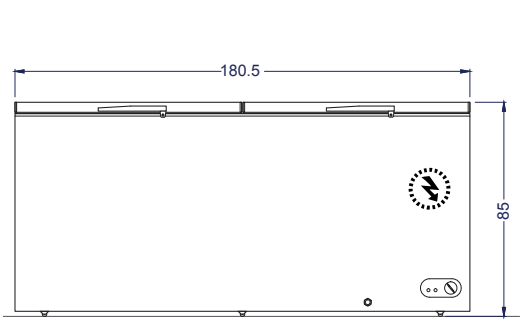
Equipo ideal para refrigeración y congelación de productos

TRIPLE FUNCIÓN

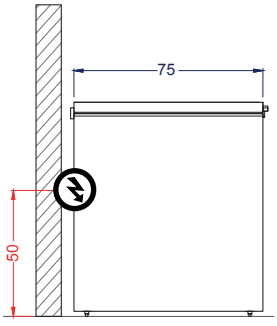




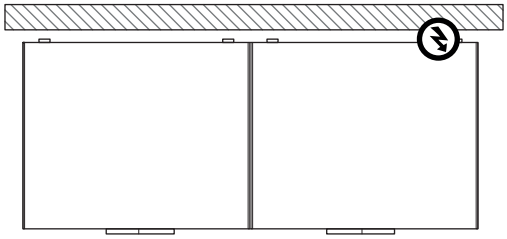
Canastillos




Vista Elevación




Vista Izquierda



Vista Planta

Unidad: cm

VENTUS®

## Características

**Exclusivo para uso comercial/ Industrial**

- **TRIPLE FUNCIÓN: Refrigerado, congelado suave y congelado ultra.**
- Interior acero prepintado.
- Sistema de refrigeración con frío estático.
- Sistema ajustable de temperatura interior ppor termostato.
- Tapa sólida de lámina de acero prepintado con aislación.
- Gabinete exterior de acero prepintado con pintura epóxica y protegido con film.
- Aislación en poliuretano inyectado de alto impacto, libre CFC.
- Con llave de seguridad.
- Canastillos incluidos.
- Base de ruedas de doble giro intercambiables para un fácil traslado.

| | | | |
|---|---|---|---|
| Capacidad | Neta **560 litros** | Bruta **600 litros** | |
| Dimensiones | Ancho **180.5 cm** | Fondo **75 cm** | Alto **85 cm** |
| Peso | Peso Neto **73 kg** | Peso Bruto **81 kg** | |
| Especificaciones eléctricas | Potencia **0.191kW** | Energía **220V/50Hz** | |
| N° de canastillos | **2 unidades** | | |
| Refrigerante **R134a** | Enfriamiento **Frío estático** | | |
| T° de trabajo | **+5°C a -20°C** | | |