



ARMOR POLY® VCI FILM

ARMOR POLY®

Datos Técnicos de Productos Inhibidores Volátiles de Corrosión (VCI)

Inhibidor Multiprofósito

Armor Protective Packaging ofrece una variedad de estructuras de película de polietileno VCI diseñadas para cumplir con aplicaciones exigentes. Las películas ARMOR POLY® VCI utilizan materiales y diseños avanzados para brindar el equilibrio definitivo entre rendimiento y costo. Armor Protective Packaging® también es capaz de diseñar a medida sistemas de película de polietileno para cumplir con los requisitos específicos del cliente.

Tipos de Película y Descripciones

- **LDPE Monocapa (Mono LDPE):** Película monocapa "Estándar" ARMOR POLY® VCI hecha de una mezcla de resina de polietileno de baja densidad propietaria que proporciona una tenacidad superior y un deslizamiento medio para una sensación adecuada, con VCI multimetálico ARMOR.
- **Defender:**
- **Capa Exterior:** Mezcla propietaria de resina de polietileno de baja densidad que brinda tenacidad superior y deslizamiento medio para una sensación adecuada y adhesión de cinta.
- **Capa Central:** Polietileno de baja densidad propietario mezclado con resina de polimerización catalizada especial para mayor resistencia y una excelente barrera contra los elementos que causan corrosión.
- **Capa Interior:** ARMOR POLY® VCI - Polietileno de baja densidad con alta concentración de VCI multimetálico ARMOR.
- **Crusader:**
- **Capa Exterior:** Polietileno de baja densidad mezclado con polietileno lineal de baja densidad propietario para brindar tenacidad superior y deslizamiento medio para sensación adecuada y adhesión de cinta.
- **Capa Central:** Mezcla propietaria de resina de barrera de polietileno de baja densidad que proporciona resistencia adicional y una excelente barrera contra los elementos que causan corrosión.
- **Capa Interior:** ARMOR POLY® VCI - Mezcla de polietileno de baja densidad con alta concentración de VCI multimetálico y resina de polimerización catalizada especial para mayor resistencia y mayor permeabilidad.
- **Bolsa Monocapa Personalizada (Custom mono-bag):** Mezcla personalizada de polietileno de baja densidad combinada con polietileno lineal de baja densidad propietario para brindar tenacidad superior y deslizamiento medio para una sensación adecuada y adhesión de cinta.
- **Película Termocontraíble (Shrink Film):** Película termocontraíble ARMOR POLY® VCI, una mezcla monocapa de polietileno de baja densidad y polietileno de alta densidad con excelentes características de termocontracción.
- **Película SEA (SEA Film):** Película para almacenamiento en exteriores por 2 años con estabilizadores UV en sus tres capas.
- **Capa Exterior:** Mezcla propietaria de resina de polietileno de baja densidad que brinda tenacidad superior y deslizamiento medio para sensación y adhesión de cinta, combinada con aditivos adicionales para alta resistencia UV.
- **Capa Central:** Polietileno de baja densidad propietario mezclado con resina de polimerización catalizada especial para mayor resistencia y excelente barrera contra los elementos que causan corrosión.
- **Capa Interior:** Polietileno de baja densidad con alta concentración de VCI multimetálico patentado por ARMOR y una alta carga de negro de humo para mayor resistencia UV.

Propiedades Físicas y Pruebas (Gráficos)

- **Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (WVTR):** Medida en $\text{g}/100\text{ in}^2$ en 24 horas.
- **Tasa de Transmisión de Oxígeno (OTR):** Medida en $\text{cc}/100\text{ in}^2$ en 24 horas.
- **Resistencia a la Tracción (Tensile Strength):** En dirección de máquina (MD) y dirección transversal (TD), medida en PSI. *(Nota: Los datos representan un promedio basado en pruebas para una película monocapa de 4 mil o una equivalente coextruida de 3 mil).*
- **Elongación (Elongation):** En dirección de máquina y transversal.

Temperaturas Críticas y Almacenamiento

- **Temperatura de Extrusión:** $>400^{\circ}\text{F}$ ($>204^{\circ}\text{C}$)
- **Temperatura de Sellado:** 300°F - 380°F (149°C - 193°C)
- **Temperatura de Termocontracción:** $>180^{\circ}\text{F}$ ($>82^{\circ}\text{C}$)

Las películas ARMOR se extruyen a más de 400°F , temperatura a la cual el polietileno es fluido. Las películas de polietileno comienzan a derretirse por encima de los 180°F ; a esta temperatura la película se puede deformar o, bajo una aplicación controlada, producir propiedades de termocontracción. Se utilizan aditivos especiales para películas verdaderamente termocontraíbles, pero todas las películas de polietileno se distorsionan a temperaturas elevadas.

El rango de temperatura de sellado térmico es de 300°F - 380°F , temperatura a la cual la película se puede fundir consigo misma como método de sellado.

Nuestras películas deben almacenarse en áreas secas con una temperatura constante en el rango de 40°F a 110°F (4°C - 43°C).

Recomendación y Garantía

Armor Protective Packaging® recomienda probar la compatibilidad de su producto con las películas ARMOR POLY® VCI en fase de vapor y como inhibidor de contacto.

Todos los productos fabricados por Armor Protective Packaging® están garantizados como productos de primera clase y libres de defectos en materiales y mano de obra. La responsabilidad bajo esta garantía se limita al precio neto de compra de cualquiera de dichos productos que resulten defectuosos o, a nuestra elección, a la reparación o reemplazo de dichos productos previa devolución a nosotros con el transporte pagado. Todas las reclamaciones sobre productos defectuosos deben hacerse por escrito 30 días después de la recepción de dichos productos en su planta y antes de su posterior procesamiento o combinación con otros materiales y productos. No ofrecemos garantía, expresa o implícita, en cuanto a la idoneidad de cualquiera de nuestros productos para un uso en particular, y no estaremos sujetos a responsabilidad por daños resultantes de su uso en operaciones fuera de nuestro control directo. Esta garantía excluye todas las demás garantías, expresas o implícitas, y ningún representante nuestro ni ninguna otra persona está autorizada a asumir por nosotros ninguna otra responsabilidad en relación con la venta de nuestros productos.