Información de Producto

PUR 1967

- PUR 1967 es un rápido adhesivo de Poliuretano mono componente para aplicación en paneles SIP y madera.

El PUR 1967 es usado el pegue de paneles SIP, puertas, ventanas, elementos residenciales, muebles, pisos de madera y uniones de madera a metal o madera a plásticos duros
Tiene buen desempeño en materiales de difícil adherencia y para el pegue de madera con alto contenido de humedad, aun a bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

	1967	
Producto	Prepolímero de Isocianato MDI	
Forma de entrega	Líquido	
Color	Cafe	
Viscosidad (al momento de producción)	3000 a 5000 cps aprox (Brookfield RTV, sp 4, 20 rpm, 25°C)	
Densidad	1.14 Kg/m3	
pH (al momento de producción)	N/A	
Tiempo de vida	20°C	30°C
	12 meses	
Condiciones de almacenamiento	Empaque bien cerrado a 20°C No debe ser expuesto a temperaturas superiores de 30°C o inferiores de 5°C.	
Información sobre formaldehído	Este adhesivo no contiene formaldehído y no contribuirá a la emisión.	
Propiedades Linea de Cola	Cumple de acuerdo con la Norma Chilena NCh03393-2016.	
Cumplimiento Normas	Cumple con la Norma Chilena NCh03393-2016 para paneles SIP (OSB + EPS).	

INSTRUCCIONES EN LA OPERACIÓN DE ENCOLADO

Aplicaciones	Paneles SIP, vigas, paneles de madera.
Tipo de Prensa	Prensa en frio

Fecha: 2022-08-02
Reemplaza:
Publicado por: Casco Adhesives
Motivo del cambio: Creación nuevo producto

Casco Adhesives
Estocolmo, Suecia +46 8 743 4000
Medellín, Colombia +57 4 361 8888
Quito, Ecuador +593 2396 8000
Santiago, Chile +56 9 99782408
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Contenido de humedad	Este adhesivo cura por reacción con el agua y la práctica muestra que los contenidos de humedad de la madera deben estar entre el 8 y el 18%. Todas nuestras pruebas fueron hechas en maderas con contenidos de humedad del 10-12%.
Tiempo de ensamble (a 23°C, 30% HR, 200 g/m2, %HM 8-10%)	Tiempo cerrado: máximo 30 min. Dependiendo de las condiciones de trabajo.
Cantidad de pegante	100 a 300 g/m2 para aplicaciones en una o doble cara
Tiempo de prensa	En general el tiempo de prensa dependerá de la cantidad de pegante, de la temperatura, de la humedad relativa y del contenido de humedad en la madera. La línea de cola logra su Resistencia total al agua después de 12 h a 20°C.
Tiempo de prensa, (a 20°C, 200 g/m^2, 65% HR, HM 8-10%)	Mínimo 60 min, idealmente entre 2 a 3 horas.
Presión	0.4 – 0.8 MPa (4 – 8 kg/cm^2)

MAQUINARIA

Aplicador	Aplicación manual o equipo de aplicación de Poliuretano mono componente.
Mixer	NA
Accesorios	NA

INFORMACION DE MANIPULACION Y HSE

Manipulación	Se deben tener buenas condiciones de higiene en el lugar de trabajo. El adhesivo contiene isocianato, el cual reacciona con la humedad de la piel. Usar siempre guantes y gafas protectoras cuando se manipule el producto. Suministrar buena ventilación, especialmente cuando se usa prensa caliente.
Limpieza	El adhesivo sobre la piel es removido con agua y jabón. Las herramientas deben ser limpiadas con productos para PUR, antes de que el adhesivo haya terminado de curar. El adhesivo seco en las herramientas debe ser removido mecánicamente.
Manipulación de los residuos	Normalmente no es considerado como un residuo peligroso. Dejarlos enfriar antes de enviarlos a la disposición final. NOTA: Existen diferencias en las regulaciones locales y/o nacionales, por lo tanto,

	se recomienda investigar con las autoridades locales sobre el tema.
Salud y Seguridad	Para más información ver la respectiva hoja de seguridad.

Cláusula legal

Esta información se basa en pruebas de laboratorio y experiencia práctica. Es introductoria y solo pretende ayudar al usuario a encontrar el método más conveniente de trabajo. Puesto que las condiciones de la producción del usuario están más allá de nuestro control, no podemos ser considerados responsables de los resultados del trabajo que es afectado en condiciones locales. En cada caso determinado se recomiendan la prueba y el control continuo.

Casco Adhesives
Estocolmo, Suecia +46 8 743 4000
Medellín, Colombia +57 4 361 8888
Quito, Ecuador +593 2396 8000
Santiago, Chile +56 9 99782408
www.akzonobel.com