DF-7® DRENCH - Suspensión Oral

ANTIPARASITARIO INTERNO DE AMPLIO ESPECTRO.



Antiparasitario interno de amplio espectro en dosis única. Indicado en el tratamiento de parásitos nematodos gastrointestinales y migratorios en estado adulto y larvario. También es efectivo contra *Gasterophillus spp.* y *Anoplocephala perfoliata* en caballos.

Ficha Técnica

ESPECIES

Caballos.

FORMA FARMACÉUTICA

Suspensión oral.

ACCIÓN TERAPÉUTICA

Antiparasitario interno de amplio espectro.

COMPOSICIÓN

Cada 100 mL de suspensión contiene:
Ivermectina.....0,200 g
Pirantel Pamoato.....28,53 g
(Equivalente a 9,9 g de Pirantel base)
Excipientes c.s.....100 mL

INDICACIONES

Antiparasitario interno de amplio espectro en dosis única. Indicado en el tratamiento de parásitos nematodos gastrointestinales y migratorios en estado adulto y larvario. También es efectivo contra *Gasterophillus spp*. y *Anoplocephala perfoliata* en caballos.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

Administración oral.

Dosis de los principios activos:

- 9,9 mg/Kg de peso de Pirantel.
- 0,2 mg/Kg de peso de Ivermectina.

Dosis del producto:

- 1 mL de suspensión por cada 10 Kg de peso.

CONTRAINDICACIONES

- No usar en caballos menores a 4 semanas de edad.
- No administrar a caballos con hipersensibilidad conocida a alguno de los principios activos.
- No utilizar en hembras preñadas o en lactancia.

PRECAUCIONES ESPECIALES PARA EL OPERADOR

No comer, beber ni fumar mientras manipula el producto.

ADVERTENCIAS

Mantener fuera del alcance de los niños.

EFECTOS ADVERSOS

Efectos no deseados y reacciones adversas:
Los componentes de df-7 drench, Suspensión oral, tienen un amplio margen de seguridad. Sin embargo, en caso de infestaciones elevadas, el tratamiento puede generar cólicos transitorios y heces blandas producto de la destrucción parasitaria.

PERÍODO DE RESGUARDO

No administrar en animales destinados a consumo humano.

OBSERVACIONES

AGITAR ANTES DE USAR

Por tratarse de una suspensión, se debe agitar antes y durante la administración, para mantener una óptima homogeneización del producto.
Agradable sabor a manzana.

Precauciones especiales para la disposición del producto sin utilizar o el material de desecho:
Envases vacíos pueden ser descartados como residuo doméstico, sin ninguna precaución especial. No eliminar los envases con restos de producto en el suelo o cursos de agua. Para productos vencidos o no utilizados contactar al laboratorio fabricante.

CONSERVACIÓN

Almacenar en un lugar fresco y seco, a temperatura ambiente entre 15 y 30°C, protegido de la luz.
Una vez abierto, utilizar el producto dentro de 12 semanas.
Descartar el producto sin usar después de ese período de tiempo.

CONDICIÓN DE VENTA

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

PRESENTACIÓN

Frasco con 1 Litro.

ELABORADO POR

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

REGISTROS

- Chile: Reg. SAG Nº 1521-B
- Rep. Dominicana: Reg. Nº 5600

Usted ha ingresado a infomación de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario