NAXPET® RAZA GRANDE - Comprimido Oral

ANALGÉSICO, ANTIPIRÉTICO Y ANTIINFLAMATORIO NO ESTEROIDAL.



Analgésico, antipirético y antiinflamatorio no esteroidal.

Ficha Técnica

ESPECIES

Perros de más de 30 Kg.

FORMA FARMACÉUTICA

Comprimido oral.

ACCIÓN TERAPÉUTICA

Analgésico, antipirético y antiinflamatorio no esteroidal.

COMPOSICIÓN

Cada comprimido contiene:
Ketoprofeno.....30 mg
Excipientes c.s.p.....1 comp.

INDICACIONES

Analgésico, antipirético y antiinflamatorio no esteroidal.

VÍA DE ADMINISTRACIÓN Y DOSIS

Vía de administración oral.

- **Dosis:** 1 comp. /30 Kg de p.v. (1 mg de Ketoprofeno/Kg de p.v.) cada 24 horas por 5 días. En caso de
  dolor postoperatorio y dolor crónico, administrar una dosis inicial de 2 comp./30 Kg de p.v (2 mg de
  Ketoprofeno/Kg de p.v.) y luego 1 comp./30 Kg de p.v. (1 mg de Ketoprofeno/Kg de p.v.) cada 24 horas.

CONTRAINDICACIONES

- No utilizar en cado de hipersensibilidad al Ketoprofeno
- No administrar a hembras en periodo de gestación o lactancia.
- No administrar en perros con ulceras gástricas
- No usar simultáneamente con anticoagulantes o diuréticos.

PRECAUCIONES ESPECIALES DE USO

El uso simultáneo con otro AINE o con corticoides puede aumentar los efectos secundarios, tales como vómitos, diarrea y anorexia transitoria en perros.

PRECAUCIONES ESPECIALES PARA EL OPERADOR

No manipular por personas hipersensibles a Ketoprofeno.
En caso de contacto con piel, ojos o mucosas, lavar inmediatamente con abundante agua. En caso de ingestión accidental, acudir inmediatamente a un centro médico y mostrar el estuche del producto.

ADVERTENCIAS

Mantener fuera del alcance de los niños.

EFECTOS ADVERSOS

En ciertos casos puede ocasionar vómitos, diarrea y anorexia transitoria. También se puede observar edema, nauseas, irritación y ulceración gastrointestinal, nerviosismo, constipación, urticaria, rush cutáneo o fiebre. Estos síntomas desaparecen rápidamente

cuando se interrumpe el tratamiento.

OBSERVACIONES

Precauciones especiales para la disposición de producto sin utilizar o el material de desecho:
Envases vacíos pueden ser descartados como residuo doméstico, sin ninguna precaución especial. No eliminar los envases con restos de producto en el suelo o cursos de agua. Para productos vencidos o no utilizados contactar al laboratorio fabricante.

CONSERVACIÓN

Almacenar entre 15 y 30°C, protegido de la luz.

CONDICIÓN DE VENTA

Venta bajo receta Médico Veterinaria.

PRESENTACIÓN

Estuche con 10 comprimidos.

ELABORADO POR

Laboratorio Drag Pharma Chile Invetec S.A.

REGISTROS

Chile: Reg. SAG N° 1385
Rep. Dominicana: Reg. Nº 8864
El Salvador: Reg. Nº VE2014034895
Perú: Reg. SENASA F.99.21.I.0107

PAÍSES DONDE SE COMERCIALIZA

Distribución en El Salvador:
Rafael Alfredo Alfaro Castillo.
8a C. Pte. Pje. Moreno N° 112, Col. Flor Blanca.
San Salvador - El Salvador.

Importado y Distribuido en Perú por:
Representaciones Durand SAC.
Av. Manuel Olguín N° 501 Oficina N° 604 Santiago de Surco Lima.

Importado y distribuido en Bolivia por:

ZOOFARMA
TEL: +(591)222-3357
Calle Díaz Romero 1339, entre avenida Saavedra y Avenida Busch, La Paz.

Usted ha ingresado a infomación de medicamentos o productos veterinarios destinados exclusivamente a la(s) especie(s) indicada(s).

Laboratorio Drag Pharma no se responsabiliza por las consecuencias del mal uso de los productos, así como la utilización de esta información sin consultar a un Médico Veterinario