



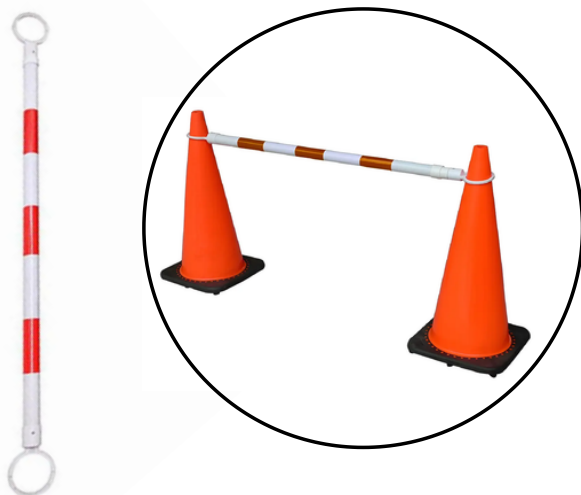
VitalAmérica

SEGURIDAD
INDUSTRIAL

FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO: BARRA EXTENSIBLE XTR CONO

CÓDIGO/SKU: 518



CERTIFICACIONES:

CUMPLE CON NORMATIVAS DE
SEGURIDAD VIAL PARA
DELIMITACIÓN DE ÁREAS



MARCA:

XTR
ROAD TRACK®

CARACTERÍSTICAS:

BARRA DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON EXTREMOS DE ARGOLLAS FLEXIBLES. DISEÑADA PARA SER UTILIZADA EN CONJUNTO CON CONOS DE TRÁNSITO PARA LA DELIMITACIÓN RÁPIDA DE ÁREAS DE TRABAJO, ZONAS DE PELIGRO O PERÍMETROS DE SEGURIDAD. SU SISTEMA TELESCÓPICO PERMITE AJUSTAR EL LARGO SEGÚN LA NECESIDAD DEL TERRENO, OPTIMIZANDO EL ESPACIO DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

MATERIAL	POLIPROPILENO (PP) DE ALTA DENSIDAD CON CINTA REFLECTANTE DE GRADO INGENIERÍA.
MEDIDA	LARGO CONTRAÍDO: 1.30 METROS APROX. LARGO EXTENDIDO: 2.15 METROS APROX. DIÁMETRO DE ARGOLLA: 8.5 CM APROX.
COLOR	BASE BLANCA CON FRANJAS ROJAS REFLECTANTES (PARA ALTA VISIBILIDAD).
APLICACIONES	APLICACIONES: MINERÍA, CONSTRUCCIÓN, MANTENIMIENTO VIAL, ESTACIONAMIENTOS, BODEGAS Y EVENTOS MASIVOS.

CUMPLIMIENTO NORMATIVO:

ESTE PRODUCTO CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES DE SEÑALIZACIÓN TRANSITORIA Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD VIAL, PROPORCIONANDO UNA BARRERA FÍSICA Y VISUAL ALTAMENTE REFLECTANTE TANTO EN CONDICIONES DIURNAS COMO NOCTURNAS.

USO Y MANTENIMIENTO

EXTENDER LA BARRA HASTA EL LARGO DESEADO Y POSICIONAR LAS ARGOLLAS EN LA PARTE SUPERIOR DE LOS CONOS DE SEGURIDAD.

MANTENIMIENTO: LIMPIAR CON UN PAÑO HÚMEDO PARA MANTENER LA REFLECTIVIDAD DE LAS CINTAS. NO REQUIERE HERRAMIENTAS ESPECIALES PARA SU INSTALACIÓN.

ALMACENAMIENTO: GUARDAR EN POSICIÓN CONTRAÍDA PARA EVITAR GOLPES O DEFORMACIONES EN EL SISTEMA TELESCÓPICO.

www.vitalamerica.cl

Las indicaciones aquí señaladas tienen carácter de sugerencia. Basadas en experiencia y práctica; su uso no implica necesariamente una responsabilidad material para la empresa. En cada ocasión se deberá tener en cuenta las condiciones particulares para asegurar el éxito del uso en el producto.

📍 Calle Cinco 1251, Barrio industrial, Coquimbo. ☎ +56 9 5956 2231 ✉ contacto@vitalamerica.cl

📦 Centro de distribución: Andes 3668. Quinta Normal, Santiago.