VIBRADORES DE ALTA FRECUENCIA

El equipo completo está formado por 2 unidades: La botella de vibración IVU con 5 m de manguera de protección y el transformador UR con interruptor y cable. Existe la posibilidad de separar ambos componentes y reemplazar la botella por otra de diferente diámetro.

Seguridad se escribe con mayúscula: El sistema electrónico del transformador está protegido por una masa de relleno, no obstante, pueden reemplazarse los elementos por separado de manera económica. El módulo electrónico brinda además protección adicional contra un eventual sobre-calentamiento del equipo. Un disyuntor integrado protege al operador de cualquier descarga o cortocircuito. Los bordes redondeados del transformador, impiden que se enganche en la malla de armadura en la obra.

Los vibradores internos convencen con sus motores de gran rendimiento, los cuales garantizan excelentes resultados de compactación de concreto, aún en obras mayores.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
Marca		WEBER
Modelo		IVUR 50
Peso de Operación	(Kg)	15
Diámetro de Compactación	(cm)	65
Diámetro Cabezal	(mm)	50
Largo Cabezal	(mm)	370
Frecuencia Vibración	(vpm)	12000
Largo Manguera	(mt)	5
Voltaje	(Volts)	230
Frecuencia	(Hz)	50
Consumo	(Amp)	4.6