GRUPO ELECTRÓGENO
WM110C-SE

Características

- Grupos electrógenos confiables y de alta calidad.
- Cada grupo electrógeno lleva un programa de prueba integral que incluye prueba de carga de 0%, 25%, 50%, 75%, 100%, 110% y verificación de función de protección en serie (ejemplo: presión de bajo nivel de aceite, temperature del refrigerante alta, sobre corriente/carga, etc)
- Fácil de operar y mantener.
- Estructura compacta y chasis de alta Resistencia.
- El diseño del bastidor de la base incorpora un tanque de combustible integrado para al menos 8 horas de funcionamiento (hasta 650Kva).
- La pintura de la corrocería adopta el proceso de pretratamiento Henkel y la pintura del bastidor base adopta chorro de arena para limpieza y pintura en polvo.
- Baterías de alto Rendimiento sin mantenimiento con interruptor de aislamiento.
- Soportes anti-vibración estan montados en la base del generador.
- Punto de elevación superior y marco de base de acero con orificios para montacargas, fácil de transporter.
- Cumple con las normas internacionales de seguridad eléctrica.
- Funciones de protección completes y etiquetas de seguridad.
- Una gran cantidad de opciones para satisfacer las necesidades de los clientes.

ISO9001 : 2015 Quality system certified

ISO14001 System certification

OHSAS18001 System certification

CE certificate





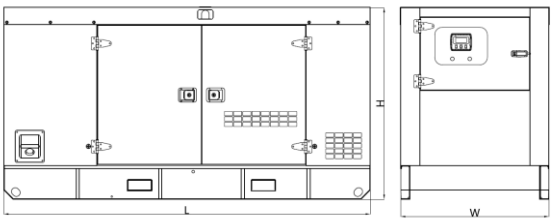
Datos técnicos del gupo electrógeno	
Potencia prime (salida)	100 kVA/80kW
Potencia Stand By (salida)	110 kVA/88kW
Frecuencia Nominal	50 Hz
Velocidad motor	1500 rpm
Voltaje nominal	400/230V
Fases	3
Factor de potencia	0.8
Nivel de ruido @7m dB(A) (cabinado)	80
Modelo Motor	QSB3.9-G39
Modelo Alternador	LYG 274B
Consumo combustible con 75% de carga	19.1 Litros/h
Consumo combustible con 100% de carga	23.6 Litros/h

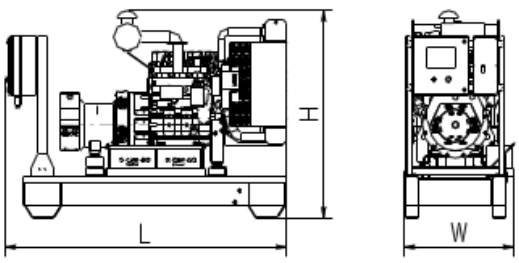
Potencia nominal/potencia prime (PRP):
Funcionamiento continuo con carga variable durante periodos ilimitados con una sobrecarga del 10% dispoinible durante 1 hora en cualquier period de 12 horas, de acuerdo con la norma ISO8528.

Energia de reserva/Energia de reserva de emergencia (ESP):
La potencia máxima disponible durante una secuencia de potencia eléctrica variable, sin sobrecarga, sin sobrecarga en estas clasificaciones, de acuerdo con la norma ISO8528

Dimensiones, peso y capacidad del tanque de combustible	
Modelo del generador	WM110C-SE
Largo (mm)	2500
Ancho (mm)	970
Alto (mm)	1430
Peso Seco (kg)	1160
Capacidad del tanque (L)	184

Estos datos son refrenciales y pueden cambiar sin previo aviso.





GRUPO ELECTRÓGENO
WM110C-SE

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR	
Fabricante y modelo del motor	QSB3.9-G39(Cummins)
Número de cilindros	4
Disposición de los cilindros	En Linea
Ciclo	4 tiempos
Aspiración	Turbocargado
Diámetro x carrera	102 x 120 mm
Cilindrada	3.9 Litros
Relación de compression	17.3:1
Potencia Prime / velocidad	100 kW/1500 rpm
Potencia de reserva / velocidad	110 kW/1500 rpm
Regulador de velocidad	Electrónico
Sistema de refrigeración	Enfriado por liquido
Governor Regulation:	≤3%
Capacidad total del Sistema de lubricación	10.9 Litros
Capacidad del refrigerante (solo del motor)	7.2 Litros
Consumo Combustible 100% de carga	203g/kW.h (at 1500 rpm)
Motor de arranque	DC24V
Alternador de carga	DC24V

- ✓ Motor diesel Cummins Heavy duty
- ✓ Cuatro tiempos, enfriado por agua, aspiración natural
- ✓ Sistema de inyección directa.
- ✓ Sistema de regulador mecánico.
- ✓ Arranque de 24V CC y alternador de carga
- ✓ Filtro de aire reemplazable y filtro de aire de element seco
- ✓ Radiador de refrigeración y ventilador
- ✓ Batería de arranque (plomo) que incluye bastidor y cables
- ✓ Mangueras flexibles de conexión de combustible y valvula manual drenaje del cárter de aceite.
- ✓ Silenciador de escape industrial y fuelles de acero
- ✓ Manuales de operación y documentos de diagramas de circuito.

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR	
Modelo del aternador	LYG 274B
Frecuencia Nominal / Velocidad nominal	50 Hz /1500 rpm
Potencia prime Nominal de salida	100 kVA
Voltaje	400 V
Fases	3
Factor de potencia	0.8
Eficiencia (%)	90.2%
Tipo de excitador	Auto exitado, sin escobillas
Rango de ajuste de voltaje	≥5.0%
Regulación de voltaje	≤±1.0%
Grado de aislamiento	H
Grado de protección	IP23

GRUPO ELECTRÓGENO
WM110C-SE

Sistema de Control Digital		
The Controller LCD Display	**Modulo de control DSE4520**	
Voltaje entre fases (L-L)	√	
Voltaje entre neutron y fase (L-N)	√	
Frecuencia	√	
Corriente trifásica	√	
Potencia Real (kw) y potencia aparente (Kva)	√	
Factor de potencia	√	
Velocidad del motor	√	
Horas de funcionamiento	√	
Temperatura del refrigerante	√	
Presión de aceite	√	
Voltaje de la batería	√	
Indicador de alarma en LCD	√	
Detección de red trifasica	√	
Funciones de protección		
Botón de parada de emergencia	√	
Alta temperatura del refrigerante	√	
Baja presión de aceite	√	
Sobrecorriente/carga	√	
Velocidad, frecuencia y voltaje bajos/excesivos	√	
Voltaje de batería alto/bajo	√	
Nivel bajo de refrigerante	Opcional	