HOJA DE DATOS TÉCNICOS
- Rendimiento de turbocompresor

Shell Rimula R2 Extra 20W50

Aceites de motor diesel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Extra mantienen limpio el motor. Los aditivos aseguran la protección contra depósitos, desgaste y resiste al espesamiento por el calor, adecuado para la mayoría de aplicaciones de servicio pesado incluyendo los motores turboalimentados.

DYNAMIC PROTECTION

RENDIMIENTO, CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

» **Beneficios de multigrado**
En comparación con los aceites monogrado, Shell Rimula R2 Extra puede entregar al usuario una gama de beneficios asociados con el uso de aceites multigrado.
Estos incluyen la reducción del consumo de aceite hasta un 30%*, mayor vida del aceite y una mejor economía de combustible. (*Según indicado por un líder en fabricante de motores).

» **Protección para los motores turboalimentados**
Se puede utilizar Shell Rimula R2 Extra en muchos motores turboalimentados para proporcionar protección y larga vida al motor.

» **Mayor aceptación de fabricante del motor**
Shell Rimula R2 Extra cumple con la recomendación de muchos de los principales fabricantes de motores de automóviles, ofreciendo flexibilidad para los propietarios de vehículos y equipos.

APLICACIONES PRINCIPALES



» **Motores diesel de automóvil**
Shell Rimula R2 Extra es la elección ideal para una amplia gama de motores turbo y no turbo bajo operación normal.

Está especialmente recomendado para uso en camiones y autobuses antiguos, así como para el costo efectivo de lubricación en aplicaciones de fuera de carretera como tractores agrícolas.
Para operaciones más severas o aplicaciones en motores modernos de baja emisión se recomienda aceites de motor multigrado de Shell Rimula R4 X.

ESPECIFICACIONES, APROBACIONES Y RECOMENDACIONES

- API CF-4

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica Shell local.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES			MÉTODO	SHELL RIMULA R2 EXTRA 20W50
Viscosidad cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	162
Viscosidad cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	18.9
Índice de viscosidad			ASTM D2270	134
Dinámico viscosidad	@-15°C	mPa s	ASTM D5293	8400
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM 4052	0.893
Punto de destello (COC)		°C	ASTM D92	246
Punto de fluidez		°C	ASTM D97	-27

MENÚ

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

» **Salud y seguridad**

- Es improbable que Shell Rimula R2 Extra 20W50 presente algún peligro significativo para la salud o seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y mantenga los estándares de higiene personal.
- Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del Material apropiada, que se puede obtener de www.epc.shell.com

» **Proteja el medio ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

INFORMACIÓN ADICIONAL

» **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.

MENÚ