HOJA DE DATOS TÉCNICOS
- Larga vida del aceite
- Protección adicional
- Mantiene eficiencia del sistema
- Aplicaciones versátiles

Shell Tellus S2 VX

Fluido Hidráulico de alto desempeño, aceite base rrupo II, aplicaciones versátiles

Shell Tellus S2 VX son fluidos hidráulicos de alto desempeño fabricados con aceite base Grupo II que proporcionan una excelente protección y rendimiento en un amplio rango de temperaturas. Resisten la degradación bajo temperaturas elevadas o estrés mecánico y son adecuados para la mayoría de los equipos móviles y otras aplicaciones sometidas a un amplio rango de temperaturas ambientales y de operación.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

RENDIMIENTO, CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

» **Fluido de larga vida – ahorros en mantenimiento**
Shell Tellus S2 VX ayuda a extender los intervalos de mantenimiento de los equipos resistiendo la degradación térmica y química. Esto minimiza la formación potencial de depósitos y entrega mayor confiabilidad y limpieza al sistema.
Shell Tellus S2 VX también tiene una buena estabilidad frente a presencia de humedad, asegurando larga vida del lubricante, reduciendo el riesgo de corrosión y oxidación, especialmente en entornos húmedos o con presencia directa de agua.
Los modificadores de viscosidad altamente estables al cizallamiento ayudan a minimizar las variaciones de las propiedades del lubricante durante su vida útil.

» **Sobresaliente protección al desgaste**
Shell Tellus S2 VX está diseñado para satisfacer las demandas de los sistemas hidráulicos del futuro, incluyendo un mejor rendimiento extrema presión en test FZG (FLS 11 en ISO VG 32). Además, muestra excelente desempeño en la rigurosa prueba Denison T6H20C (versión seca y húmeda) y el exigente test Eaton Vickers 35VQ25. Shell Tellus S2 VX puede ayudar a los componentes del sistema para que duren más tiempo.

» **Manteniendo la eficiencia del sistema**
Las características de excelente filtrabilidad y alto rendimiento frente a la separación de agua, liberación de aire y antiespumación, contribuyen a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos. La optimización de características de fricción también permite reducir efectos nocivos de sacudidas generadas por efecto deslizamiento-atascamiento (stick-slip).
Shell Tellus S2 VX está formulado para un control excepcional de formación de espuma y excelente liberación de aire para facilitar una transferencia eficiente de energía hidráulica y minimizar impactos de la oxidación producida por cavitación que puede reducir la vida del fluido.

APLICACIONES PRINCIPALES



» **Sistemas hidráulicos móviles/exteriores**
Los sistemas utilizados para transmisión de potencia hidráulica que operan en espacios abiertos pueden estar expuestos a elevadas variaciones de temperatura. El alto índice de viscosidad de Shell Tellus S2 VX entrega un rendimiento confiable de las condiciones de arranque en frío hasta la operación de carga máxima, de servicio severo.

» **Sistemas hidráulicos de precisión**
Los sistemas hidráulicos de precisión requieren un excelente control de viscosidad del fluido durante el ciclo de operación. Shell Tellus S2 VX proporciona una mayor estabilidad viscosidad/temperatura en comparación con fluidos ISO HM que pueden ayudar a mejorar el rendimiento de estos sistemas.

» **Sistemas hidráulicos marinos**
Shell Tellus S2 VX es adecuado para aplicaciones marinas donde se recomienden fluidos hidráulicos categoría ISO HV.

ESPECIFICACIONES, APROBACIONES Y RECOMENDACIONES

- Parker Denison (HF-0, HF-1, HF-2) (ISO VG 32, 46, 68)
- Eaton E-FDGN-TB002-E
- Fives (Cincinnati Machine) P-68 (ISO VG 32); P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)
- ISO 11158 (fluidos HV)
- DIN 51524 Parte 3 tipo HVLP
- ASTM D6158 (fluidos HV)
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM (ISO VG 32, 46, 68)
- Bosch Rexroth Fluid Rating RDE 90245 (ISO VG 32, 46, 68)

Para obtener la lista completa de aprobaciones y recomendaciones, consulte a su representante local de Shell o en el sitio Web de aprobaciones de OEM.

COMPATIBILIDAD Y MISCIBILIDAD

» **Compatibilidad**
Shell Tellus S2 VX es adecuado para utilizarse en la mayoría de las bombas hidráulicas.

» **Compatibilidad del fluido**
Shell Tellus S2 VX es compatible con la mayoría de los fluidos hidráulicos con aceite base mineral. Sin embargo, los fluidos

con aceite base mineral no deben mezclarse con otros tipos de fluidos (por ejemplo fluidos resistentes al fuego o amigables con el medio ambiente).

» **Compatibilidad con sellos y pintura**

Shell Tellus S2 VX es compatible con materiales de sellos y pinturas especificados normalmente para uso con aceites minerales.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES			MÉTODO	SHELL TELLUS S2 VX					
Grado de viscosidad			ISO 3448	**15**	**22**	**32**	**46**	**68**	**100**
Tipo fluido ISO				HV	HV	HV	HV	HV	HV
Viscosidad cinemática	@-20°C	mm^2/s	ASTM D445	350	700	1.430	2.630	-	-
Viscosidad cinemática	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Viscosidad cinemática	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	3,7	4,8	6,1	7,9	10,5	14,0
Índice de viscosidad			ISO 2909	143	143	143	143	143	143
Estabilidad al corte	@100°C	% pérdida	CEL L45-A-99	3	8	10	12	14	15
Densidad	@15°C	kg/l	ISO 12185	0,820	0,835	0,854	0,856	0,860	0,870
Punto de inflamación (COC)		°C	ISO 2592	200	210	215	220	230	230
Color			ASTM D1500	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
Separación de agua		minutos	ASTM D1401	20	20	20	20	20	20
Vida TOST		horas mínimo	ASTM D943	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Punto de escurrimiento		°C	ISO 3016	-42	-42	-39	-36	-30	-24

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones Shell.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

» **Salud y seguridad**

- Shell Tellus S2 VX no presenta un riesgo significativo para la salud o seguridad cuando se utiliza correctamente según la aplicación recomendada y se mantienen las normas adecuadas de higiene personal.
- Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables para evitar el contacto con el aceite usado. En caso de que el producto entre en contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.
- Orientación sobre salud y seguridad está disponible en la correspondiente Hoja de Seguridad del producto, que puede obtener con su representante Shell local.

» **Proteger el medio ambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado para este tipo de residuos. No verter en desagües, suelos o cauces de agua.

INFORMACIÓN ADICIONAL

» **Asesoramiento**

En caso de requerir asesoramiento técnico en aplicaciones no cubiertas por este documento contacte a su representante Shell local.

MENÚ