HOJA DE DATOS TÉCNICOS
- Triple acción
- Resiste el desgaste, los depósitos y el calor

Shell Rimula R3 Turbo 15W40

Aceite de motor diésel de servicio pesado

Los aceites de Shell Rimula R3 Turbo protegen contra las necesidades cambiantes de las condiciones de manejo. Controla el engrosamiento y el desgaste que se puede acumular en el aceite, para proporcionar bajo desgaste para una larga vida de motor y limpieza para mantener el rendimiento del motor.

DYNAMIC PROTECTION

RENDIMIENTO, CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

» **Aceptación del fabricante de equipo**
Los aceites de Shell Rimula R3 Turbo están aprobados para uso en una variedad de aplicaciones de motor por OEM líderes.

» **Limpieza del motor**
La alta resistencia a la oxidación y la estabilidad térmica del aceite proporcionan un alto nivel de protección contra los depósitos en los pistones. La limpieza del motor se mejora aún más mediante el uso de dispersantes de alto rendimiento para el control de lodos y depósitos en otras partes del motor.

» **Bajo desgaste del motor**
La combinación de aditivos activos de antidesgaste y la buena limpieza del motor controla el desgaste, da larga vida al motor, mantiene la potencia y la eficiencia del motor y reduce los costos de mantenimiento.

APLICACIONES PRINCIPALES



» **Camiones de trabajo pesado de carretera**
Con una amplia gama de aprobaciones OEM, los aceites de Shell Rimula R3 Turbo son adecuados para la mayoría de los motores de vehículos pesados que se encuentran en aplicaciones de carretera.

» **Construcción y minería**
Shell Rimula R3 Turbo es recomendado para la mayoría de motores que se encuentran en equipos de construcción y minería, tales como Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel (4 tiempos), MTU y Komatsu.

» **Maquinaria agrícola**
Shell Rimula R3 Turbo es ideal para el servicio de parada y arranque que se encuentra en operación agrícola y protege contra el desgaste de los cojinetes y la formación de depósitos incluso en estas condiciones severas.
Para operación más severa o aplicación en los motores modernos de baja emisión se recomienda aceites multigrado de Shell Rimula R4 o Rimula R5.

ESPECIFICACIONES, APROBACIONES Y RECOMENDACIONES

- Caterpillar ECF-1-A
- Cummins CES 20076, 71
- MACK EO-M, EO-M+
- MAN 271
- B-Approval 228.1
- Volvo VDS
- API CH-4, CG-4, CF-4, CF
- ACEA E2

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

MENÚ

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES			MÉTODO	SHELL RIMULA R3 TURBO 15W40
Viscosidad cinemática	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	105.1
Viscosidad cinemática	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	14.3
Viscosidad dinámica	@-15°C	mPa s	ASTM D5293	6600
Índice de viscosidad			ASTM D2270	139
Densidad	@15°C	kg/l	ASTM D4052	0.886
Punto de inflamación (COC)		°C	ASTM D92	230
Punto de fluidez		°C	ASTM D97	-36
Número total de base		mg KOH/g	ASTM D2896	9.2
Cenizas sulfatadas		%	ASTM D874	1.25

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

» **Salud y seguridad**

- Es improbable que Shell Rimula R3 Turbo presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.
- Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- Orientación sobre Seguridad y Salud está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, que se puede obtener a partir http://www.epc.shell.com/

» **Proteja el medio ambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

INFORMACIÓN ADICIONAL

» **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante Shell.

MENÚ